

Wir „reden“ Blech

- Bleche vom Band
- Spalt- und Kaltband
- Scherenzuschnitte

DAS UNTERNEHMEN

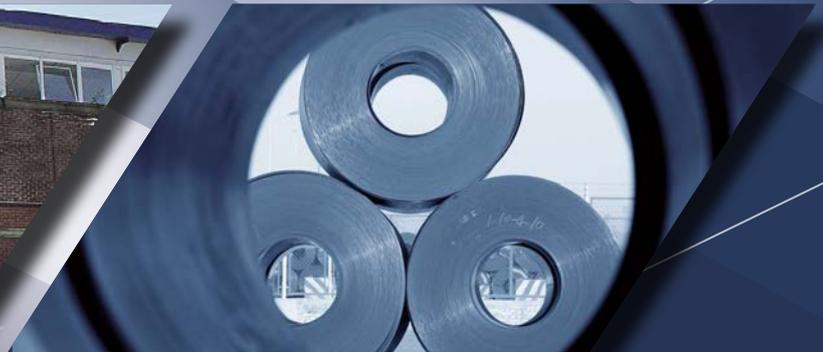
Mit jahrzehntelanger Erfahrung im Quer- und Längsteilen von Coils zu Blechen bzw. Spaltband gehört das Stahl-Service-Center DM-Stahl GmbH zu den Marktführern in Europa.

Mit einem durchschnittlichen Lagerbestand von 50.000 t und der verkehrsgünstigen Anbindung per LKW, Bahn und Schiff sind wir jederzeit in der Lage, unsere Kunden termingerecht zu beliefern.

In unseren beiden Werken in Hagen fertigen wir auf einer Hallenfläche von ca. 20.000 m² mit vier modernen Querteilanlagen Bandbleche als Lager- und Fixformat. Ein integrierter Zuschnittbetrieb fertigt auf fünf Tafelscheren zusätzlich kundenspezifische Blechzuschnitte. Beide Werke verfügen über Krananlagen mit 35 t Traglast.

Unsere Spaltbandfertigung liegt im Dortmunder Hafen und arbeitet eng mit den drei Produktions- und Umschlagbetrieben der SAZ Dortmund zusammen.

Fachkompetenz, Qualität und Service werden bei uns groß geschrieben.



UNSER LIEFERPROGRAMM

Bandbleche (auch laserfähig)

- als Lager-/Fixformat
- als Blechzuschnitt
- Gummi-/Stahlstempelung möglich

Abmessungen

- Dicke: 1,00 bis 20 mm
- Breite: bis 2.150 mm
- Länge: bis 16.000 mm

Band

- als Spaltband
- als Kaltband
- als Breitband

Abmessungen

- Dicke: ab 1,00 mm
- Breite: ab 15 mm

Oberflächen

- ungebeizt • gebeizt • kaltgewalzt
- gestrahlt • Tränenmuster

Qualitäten

- unlegierte Baustähle
S235JR - E360 nach DIN EN 10025
CE-Zeichen, AD 2000 W1 möglich
- kaltumformbare Stähle
DD11 - DD14 nach DIN EN 10111
- kaltumformbare Feinkornstähle
S315MC - S700MC nach DIN EN 10149-2
- kaltumformbare Stähle
DC01 - DC04 nach DIN EN 10130

Sondergüten

C-Stähle
Bor-Stähle
Mn-Stähle
vakuumentkohlte Stähle



UNSERE PRODUKTION

Querteilanlagen mit Besäumung

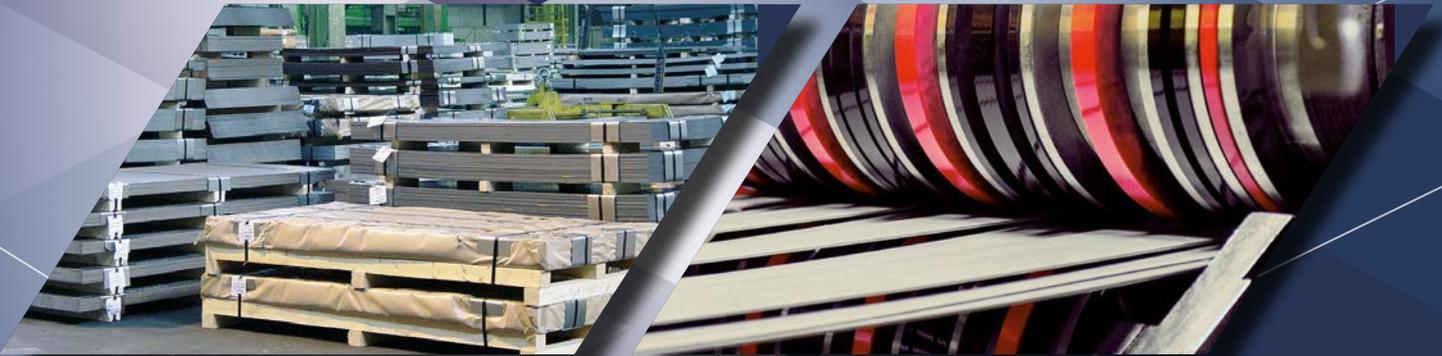
- R1: Dicke 5 bis 20 mm
Breite 500 bis 2.150 mm
Länge bis 16.000 mm
- R2: Dicke 2 bis 10 mm
Breite 500 bis 2.150 mm
Länge bis 16.000 mm
- R3: Dicke 1,25 bis 6 mm
Breite 200 bis 2.100 mm
Länge bis 8.000 mm
- R4: Dicke 1,00 bis 6 mm
Breite 500 bis 1.600 mm
Länge bis 8.000 mm

5 Tafelscheren für Blechzuschnitte

- Dicke 1,00 bis 20 mm
- Schnittlänge bis 6.150 mm

4 Spaltanlagen

- Dicke 1,00 bis 10 mm
- Streifenbreite 15 bis 1.600 mm



DAS QUALITÄTSMANAGEMENT

Qualität ist unser Standard!

Eine intensive Wareneingangsprüfung und Produktionskontrolle, die Zertifizierung nach ISO 9001, die kontinuierliche Verbesserung der Prozesse sowie die Prüfungen im betriebs-eigenen Labor gewährleisten die Qualität, die Sie als Kunde von uns erwarten dürfen.

Materialprüfung durch unser Labor

- Spektralanalyse
- Zugversuch
- Oberflächenprüfung (Härte Brinell)
- Kant- und faltversuch
- alle anderen Prüfungen auf Anfrage

Prüfbescheinigungen nach DIN EN 10204

- Abnahmeprüfzeugnis
- Werkszeugnis
- Werksbescheinigung

TÜV Umstempelungsgenehmigung



 **SIE WERDEN UNS GUT FINDEN**



DM-Stahl GmbH
Sedanstraße 41
D-58089 Hagen
Telefon +49 (0)2331 3805-0
Telefax +49 (0)2331 3805-55
E-Mail info@dm-stahl.de
www.dm-stahl.de

Verkaufsniederlassung Spalt- und Kaltband
Franziusstraße 150 · D-44147 Dortmund

Verkaufsbüro Nord
D-33613 Bielefeld

Verkaufsbüro Süd
D-68723 Schwetzingen
D-72622 Neckarhausen

